

UNISIGN 体验

@工作中



一般机械加工 案例分析



应用

加工轨道车辆转向架

材料

钢、铸钢和铬钢

用户

瑞士 Stadler Winterthur

机床型号

UNIPOINT7000 (3x)
UNIVERS6000 (1x)

优点

- 具有高可靠性的龙门机床 (UNIPOINT7000)
- 均匀度和几何形状
- 一次装夹即可完成部件的全方位加工 (UNIVERS6000)
- 随时准备提供帮助的专业人员

荷兰潘宁根市 (Panningen)
电话: +31 (0)77 307 37 77
sales@unisign.com
www.unisign.com

由于使用Unisign数控机床, 转向架的加工没有任何问题

关于我们的客户

这家工程咨询公司由恩斯特·施泰德 (Ernst Stadler) 于1942年创立, 现已发展成为一家业务遍布全球的公司。如今, 施泰德已成为全球最大的轨道车辆、服务和信号系统移动解决方案提供商之一。施泰德总部位于瑞士东部的Bussnang (Thurgau), 在全球拥有16家生产和零部件工厂, 5个工程基地和80多个服务中心。

施泰德位于瑞士温特图尔的工厂是公司生产转向架的卓越中心。该基地提供了约13000平方米的生产 and 仓储空间, 是为 Stadler 的全系列标准和宽轨轨道车辆生产转向架的地方。从温特图尔, 转向架被送到瑞士或国外的各个施泰德工厂, 在那里它们被组装成所需的铁路车辆类型。

13年来, Stadler一直在大量使用Unisign

的数控机床。该公司的机床系列包括三台UNIPOINT7000机床和一台用于加工转向架的UNIVERS6000机床。

不是互换的, 而是互补的

Stadler Winterthur的数控铣削和编程专家Stefan Wäckerlin解释说:“三台UNIPOINT7000机器中的每一台都可以执行一系列任务。‘由于它们的尺寸不同, 我们能够加工大大小小的转向架。我们可以执行许多不同的任务。虽然机器本身的操作方式不同, 但我们在这三台机器上使用相同的工装。这也为我们提供了一个非常实用的优势: 如果其中一个工装坏了, 我们可以简单地从其他机器上‘借’一个。”

扩大生产

Stadler Winterthur早在2010年就购买了第一台UNIPOINT7000。2020年, 该公司





又交付了两台UNIPORT7000机床:Stefan Wäckerlin继续说道:“我们希望能够生产更多的部件,这三台机床现在正在全天候使用。生产正在满负荷运转,这绝对是一件好事。”除了三台UNIPORT7000机床外,Stadler Winterthur自2016年以来还拥有一台UNIVERS6000。“为了生产转向架,你总是需要两个侧框架构件,我们使用UNIVERS6000来加工它们。”

众多的底盘部件

每天,我们在Unisign机器上加工大量不同类型的转向架。Stefan Wäckerlin继续说道:“这些可以是电车、地下列车、大型火车甚至山区铁路的转向架。”



轨距

Stefan Wäckerlin继续说道:“我们使用Unisign机器的主要原因之一是,我们的技术人员可以简单地拧紧组件,并将电机、齿轮和弹簧精确地插入到正确的位置。铁路轨道也有不同的轨距,这些轨距可能因国家而异。我们的客户分布在不同的国家。由于轨道的轨距有时会变化,因此我们需要加工不同类型的转向架。”

小批量生产

在大多数情况下,在Unisign机器上加工的工件都是小批量的。正如Stefan Wäckerlin解释的那样:“一列火车至少由两到四个机动转向架和三到七个载体转向架组成。更重要的是,还有一对连接器转向架。这些转向架的数量是不同的。有时,只有一个,但在某些情况下,可能有两个甚至三个。我们一直在寻找新的解决方案。很少需要进行大规模生产。”

可靠、坚固、精确

对于Stadler Winterthur来说,考虑到均匀性和几何精度,使用UNIPORT7000机器大大提高了轴导向的精度。UNIVERS6000也给公司带来了很大的好处。它可用于在一次装夹中加工

整个组件。Stefan Wäckerlin显然很满意:“Unisign提供非常可靠的铣床,我们当然喜欢与他们合作。它们构造精良,在生产中使用时,基本上没有故障。我很高兴有机会操作这样一台坚固而精确的机器。”

合适的人

Stefan Wäckerlin也对Unisign的员工大加赞赏:“这些人是最重要的。如果我给Unisign打电话或通过电子邮件联系,总能找到合适的人给我提供帮助和建议。”

